

Ikke længere sår på armene

Via Preben Z har KM Rustfri ved Skive ibrugtaget Henkels patenterede køle-/smøremiddel Multan 71-2, der gennem to år har leveret overbevisende resultater i Europa.

Af Michael Peis
peis@teknovation.dk

Indtil for et halvt års tid siden var Kristian Dahl Sørensen sine arme omtrent et stort sår af små kløende knopper, der i dag er helet op, og kun arene er tilbage. Han arbejder som industritekniker hos KM Rustfri A/S ved Skive og har døjet med sårene siden begyndelsen af læretiden for 11 år siden, hvor spåntagning og køle-/smøremidler blev en fast del af arbejdslivet.

I løbet af ferierne heled sårene altid op og vendte tilbage, når arbejdet startede op igen. Sådan har det været

uanset typen af de køle-/smøremidler, som Kristian Dahl Sørensen gennem årene har arbejdet med i maskinerne. Det hele skyldes allergi og kræver et jobskifte, var svaret fra hans læge. Men man springer ikke lige fra ønskejobbet, og derfor valgte han at leve med sårene.

Men for et halvt år siden blev der skiftet køle-/smøremiddel i maskinerne til tyske Henkels patenterede Multan 71-2, der gennem det seneste års tid er blevet ført ind på det danske marked via Preben Z i Hedehusene. Lykkeligtvis viste det sig at være redningen for Kristian Dahl Sørensen, der nu ikke længere



Efter mere end ti år med sår på armene forsvandt Kristian Dahl Sørensen's hudgener, da der via Preben Z blev skiftet køle-/smøremiddel i maskinerne til Henkels Multan 71-2.



Køle-/smøremidlet skummer ikke eller fedter sig fast på maskinen og emnerne.

døjer med hudproblemer, og som også oplever andre fordele ved produktet.

"En af mine kollegaer døjede også med hudproblemer, der forsvandt, da der blev skiftet produkt i maskinerne. Det samme gjorde den sure lugt, der før hang omkring maskinerne. Samtidig er den nye væske ikke

nær så fedtet, og dermed er det blevet betydeligt nemmere at holde maskiner og emner rene," fortæller Kristian Dahl Sørensen og tilføjer:

"Før under afdrejning af visse emner kunne der godt opstå selvsving i drejestålet, hvilket resulterede i en syngende lyd. Det sker ikke mere, og det tager jeg som et tegn på, at det nye køle-/smøremiddel har bedre smørende egenskaber end de produkter, som vi tidligere har brugt. Med de tidligere produkter kunne vi få lyden til at forsvinde ved at øge koncentrationen op til 12 procent."

Det var konsulent Per Stisen fra Preben Z. Jensen, der bragte det nye køle-/smøremiddel på tale hos KM Rustfri, og efter et vellykket forsøg på en maskine, blev der op til sommerferien og umiddelbart derefter skiftet væske på otte maskiner. Hver maskine har sit eget lukkede reservoir med plads til 200 liter væske i kreds-

Mød Preben Z i Odense

I dagene fra d. 22 marts til d. 25 marts deltager Preben Z på Værktøjsmaskiner 2011 i Odense Congress Center, hvor selskabet har booket en 81 kvadratmeter stor stand i Hal C. På standen vil der blive demonstreret enkel og billig afgratning i vibrationslibeanlæg og i forbindelse med den vandbesparende Turbo-Floc centrifuge. Der vil også blive demonstreret miljørigtig afløsning for triklor i form af Emos Vaiocs affedtningsanlæg, der arbejder med modificeret alkohol og under vakuum.

På standen vil man også i løbet af dagene kunne møde Henkels repræsentant Poul Møller, der står klar til at fortælle om nye forbehandlingkemier med navnet Bonderite og Henkels patenterede køle-/smøremiddel, Multan 71-2. Produktet, der udmærker sig ved blandt andet at arbejde uden baktericider, er netop blevet taget i brug med succes hos KM Rustfri ved Skive.

Den 1. september 2010 blev Preben Z købt af Beijer Tech AB, der er et svensk industrihandelsfirma, som beskæftiger 180 medarbejdere, og som opererer i Sverige, Norge og Finland. Familienskab har på flere områder ført til synergier og et større program for det danske daterselskab, der blandt andet er blevet tilført støberiteknisk udstyr.

Vi ses på:

Værktøjsmaskiner 2011

Jan Ellenberg &
Rudy Bonde
JR Tool



Værktøjsmaskiner 2011 - 22.- 25. marts - Odense Congress Center

Læs mere på www.vtm2011.dk

løbet, der udskiller lækolier før returløbet til tanken.

I alt er der fyldt omkring 1600 liter emulsion bestående af vand og koncentrat på de otte maskiner. Tidligere var det påkrævet med otte procent koncentrat i emulsionen, men ved skiftet til Multan 71-2 er det kun nødvendigt med en koncentration på fem procent i emulsionen. Dermed spares der i dag 48 liter koncentrat svarede til 38 procent på at lave en samlet portion emulsion på 1600 liter.

Efter skiftet til det nye køle-/smøremiddel er emnerne meget renere, og det er en stor fordel, når de efterfølgende skal gennem vaskeanlægget. For det første går vaskeprocessen hurtigere, og for det andet tager det længere tid, før vandet i vaskeanlægget snaves til, hvilket forlænger levetiden på vaskevandet, oplever den jyske maskinfabrik, der udelukkende bearbejder rustfrit stål.

SEJRSGANG I EUROPA

Henkel er en stor international koncern, hvor kosmetik- og hudplejeprodukter alene tegner sig for en tredjedel af en årlig omsætning på omkring 13 milliarder euro. Ud-

viklingsafdelingen med laboratorier ligger i Düsseldorf og erfaringerne fra kosmetik- og hudplejeprodukterne kommer også til gavn ved udvikling af køle-/smøremidler.

Målet med Multan 71-2 for forskerne hos Henkel var at udvikle et køle-/smøremiddel, der kan klare mindst 95 procent af opgaverne i metalindustrien, og som ikke er sundhedsskadeligt for arbejdsmiljøet. Efter et længere udviklingsforløb blev produktet lanceret på markedet i 2009 og har siden høstet en lang række positive tilbagemeldinger fra virksomheder i Europa.

Bakterier er meget kræse med hensyn til miljø og kost, og hvis man tager livretterne fra dem, dør de af sult. Ved at bruge det princip i Multan 71-2 er det lykkedes for Henkel at skabe et produkt, som ikke er tilsat miljøgifte i form af bactericider og fungicider, og som også er fri for klor-, svovl og fosforholdige EP additiver. Alligevel holder produktet særdeles effektivt bund i væksten af mikroorganismer, bakterier og svampe.

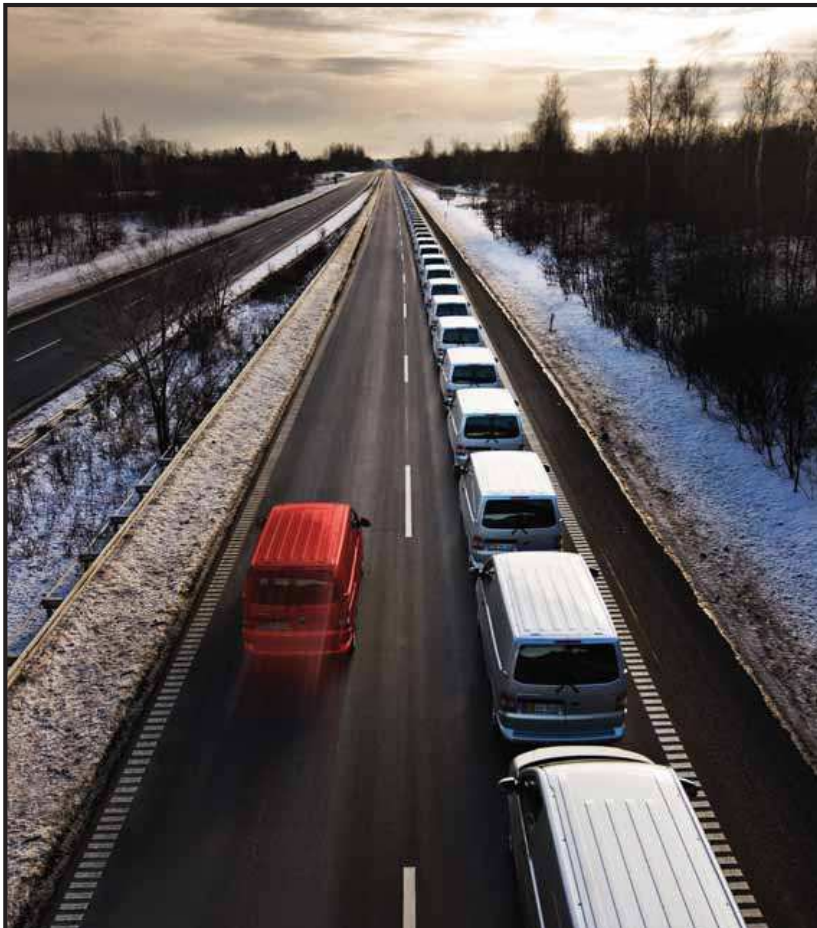
"Gennem op mod 100 år har Henkel beskæftiget sig med affedningsmidler, og Multan 71-2 er i sin opbyg-

ning baseret på et neutralt affedningsmiddel, der indeholder korrosionsbeskyttelse, stabilisatorer og overfladeaktive stoffer. Det der adskiller Multan 71-2 fra et affedningsmiddel er, at der også er smørende komponenter i. En del af smørekonceptet ligger i emulgatorsystemet, hvor der køres med nogle tensider, der er baseret på kokosolier," forklarer Polul Møller, der er st account manager hos Henkel Technologies danske afdeling, og tilføjer:

"Resultatet er en meget hudvenlig og stabil emulsion, der har nogle gode smørende egenskaber under bearbejdningen. Dertil løber køle-/smøremidlet også godt af emner, værktøj og spåner, hvilket baner vej for at genbruge meget af væsken. Selv den væske, der dræner af i løbet af en uge i en spåncontainer, kommer der ikke bakterievækst i, og dermed kan væksten genanvendes i langt højere grad. Samtidig bliver en eventuelt efterfølgende affedning af emner i et vaskeanlæg betydeligt nemmere ved at væsken løber fint af emnerne."



Emnerne er rene viser Kristian Dahl Sørensen til Per Stisen Preben Z. Jensen (t.h).



KONSTRUKTION

Gi' de andre en overhaling med Lemvigh-Müllers kursusprogram.

Ny viden skaber nye muligheder. Derfor har Lemvigh-Müller gennem flere år haft sit eget kursusprogram, som i 2011 er mere omfattende end nogensinde. Med 200 forskellige produkt- og løsningsorienterede kurser og 400 hold, er der næsten ikke undskyldning for ikke at blive klogere på f.eks.: Energoptimering, Intelligente bygningsinstallationer, belysning, alarm, sikring og overvågning, datanetværk, telefoni, kvalitetssikring, L-AUS, maskindirektivet, industriautomation, procesinstrumentering... og meget mere, som giver dig plads i overhalingbanen.



KOM VIDERE PÅ WWW.LEMU.DK